

专为点胶应用打造的全新 压盘泵正式发布。

适配点胶系统的
压盘泵

LPP-1

液体材料供给容器大型化的优势



减少液体材料
更换的频率。



降低液体材料的
单位采购成本。

液体材料供给容器大型化的常见困扰

泵与点胶设备来自不同厂商，
难以在系统层面进行前期验证与评估

提供从前期验证、评估到系统构建的全面支持。

需要客户自行进行安装和调试。
此外，发生异常时难以确定问题所在。

一站式全流程支持。

操作复杂，上手难度高。

用户友好型设计。
详情请看下一页！

密封胶卡筒
330mL



卡筒内胆
340mL~



压力罐
1.7L~

料桶
10~20L



LPP-1的核心特点

泵驱动部

泵运作的动力源。
泵送比已针对点胶设备连接进行优化,可轻松调节液体输送压力。

限位开关×2

料桶余量警报传感器。
通过“空桶预警”和“最终缺料检测”两级监测,有效避免因物料耗尽导致的产线停机,支持计划性换料,大幅减少非计划停机时间。

接线端子盒

集中整合远程控制电磁阀和限位开关的接线。
减少接线工时,降低接线错误的风险,实现了高安全性和可维护性。

泵送单元

液剂压送的主要部件。
采用高耐磨材料,可有效应对含填料液体,大幅延长部件使用寿命。

压盘

压盘紧密贴合液面,确保液剂平稳输送至泵送单元。
优化防滴漏设计,大幅提高换桶效率。

远程控制电磁阀

用于控制泵驱动气源的阀。
可随时从外部操作液剂供给的启动/停止。

手动紧急切断阀

主供气手动截止阀。
配备残压释放功能,可快速排出管路内的残留压缩空气。有效防止在设备停机、维护或紧急情况下的意外启动,确保作业安全。

排气口

更换料桶时,可通过排气口排出容器顶部的残余空气。
优化旋钮前端的形状,提升排气操作时的便捷性。

点胶设备 产品阵容

柱塞泵式

容积计量式数字控制点胶机
MEASURING MASTER DUAL MPP-5 series

- 高耐磨结构,可有效应对含填料材料,有效降低运行成本。
- 出胶精度极高,出胶量与混合比高度稳定。
- 内置实用生产管理功能。
(错误日志记录、累计运行距离查看)



电动助力转向系统(EPS) 散热间隙填充剂点胶

车载充电器(OBC) 散热间隙填充剂点胶

螺杆式

高性能螺杆式点胶机
SCREW MASTER® series

- 实现高速、高精度点胶。
- 即使是出胶缓慢的高粘度材料,也能实现高速、高精度点胶。
- 提供专为含填料导热材料设计的高耐久部件。



ECU壳体导热润滑脂点胶

电机压铸件导热润滑脂点胶

MOHNO式

高性能MOHNO式点胶机
MOHNO MASTER series

- 高精度与大流量兼得,特别适用于对涂胶形状要求严苛的密封圈点胶。
- 采用本公司独创的结构设计,有效防止液体材料中混入气泡。



发动机部件 FIPG(现场成型密封胶) 点胶

ECU 模块 CIPG(固化型密封胶) 点胶

MUSASHI运动单元

SHOTMASTER Qx series

高精度·高刚性桌上型机械臂

行程规格:200/300/400/500mm

重复定位精度:±0.005mm

凭借高水准的涂布品质,显著提升生产良率。

即使搭载较重的工具或工件,也能高速稳定运行。



系统配置示例

- DUAL MPP-5-M-GF-MINI
- 控制器
- 桌上机械臂
- LPP-1×2
- 泵连接单元×2



规格

液体加压输送泵 LPP-1

液体加压输送泵		
型号	LPP-1-MU-1	
泵送比	11:1	
最大出胶压力	5MPa	
使用气压	气动马达	0.1~0.5MPa
	升降机构	0.1~0.5MPa
泵容量	75 mL/1 往复	
升降机构类型	单气缸	
升降机构直径	φ80mm	
升降机构推力	2150N (气压0.5MPa时)	
流体出口	Rc3/4	
气源入口	Rc1/2	
外形尺寸(不含突出部)	W500×D570×H1283mm (升降机构位于上限位置时, 最大高度1693mm)	
重量	80kg	
噪音水平	70dB(A) 以下	
合规认证	EU RoHS、CE 标识(压力传感器)	

压送泵连接单元 适用于 LPP-1

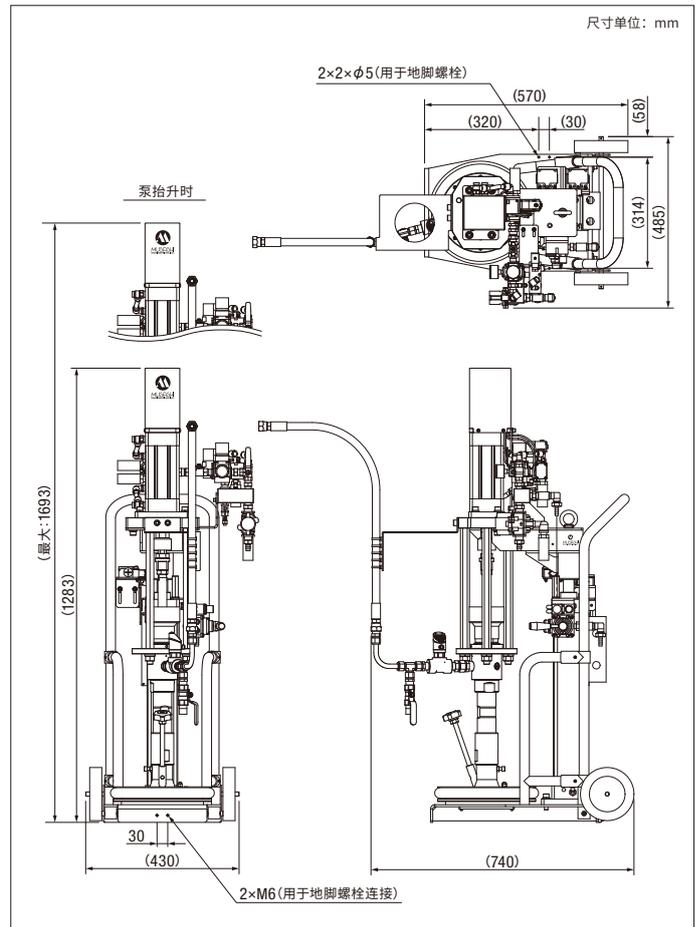
型号	LPP-1-P-CU-1	
耐压	5.5MPa (球阀耐压)	
流体入口	R3/4	
流体出口	G1/2 (管用平行外螺纹内锥面)	
压力传感器型号	GP-M100T (基恩士制造, 耐压: 10MPa)	
压力传感器电缆型号	OP-75721 (基恩士制造, 传感器端: M12 4pin, 末端: 散线, 长度: 2m)	
材质	管件: 不锈钢, 垫片: 氟树脂, 球阀: 不锈钢/氟树脂, 压力传感器: 不锈钢/氧化铝/氟橡胶/氟树脂	
外形尺寸(不含突出部)	W300×D60×H280mm	
重量	0.8kg	
合规认证	EU RoHS、CE 标识(压力传感器)	

液体输送软管

型号	φ1/2 英寸 高压用 PFA SUS □m	φ1/2 英寸 高压用 尼龙 □m	
		LH-1/2HP-P-SUS-□M	LH-1/2HP-□M
耐压	24MPa	16MPa	
最小弯曲半径	180mm	105mm	
材质	内层管	PFA	尼龙
	外层	不锈钢丝 外层 涂层: 聚氨酯(蓝色)	聚氨酯
	软管接头	不锈钢	钢材 表面处理: 镀锌、铬酸盐处理
合规认证	EU RoHS		

□:3.0.5.0

外型尺寸图



容量再升级!

专为双液混合材料的“大容量”点胶而生。

MEASURING MASTER MPP-GF-HF



- 泵容量达 60 mL, 较以往提升 4 倍。
- 最大流量达 15 mL/s, 较以往提升 3 倍。
- 采用分离式喷头设计, 可搭载于小型机械臂上。



安全注意事项

为确保安全, 使用前请务必仔细阅读《使用说明书》。

* 本规格有可能在不事先通知的情况下有所变更。

* 本规格表示的是本公司规定条件下的性能, 与保证值不同。详情请咨询销售部。

* 本商品目录的著作权归本公司所有。未经许可擅自复制本商品目录里的照片、图片及其他信息, 将其转载到其他商品目录, 或作为电子信息进行发布, 均属于侵权行为。

武藏高科技株式会社总公司已通过 ISO9001 质量管理体系和 ISO14001 环境管理体系的认证。



JQA-QMA16398
JQA-EM7704



MUSASHI
ENGINEERING, INC.

世界的点胶机

武藏高科技株式会社
MUSASHI ENGINEERING, INC.

香港	香港九龍尖沙咀東部科學館道1號 康宏廣場(南座)17樓1706室 TEL: (852) 2620-5799 / FAX: (852) 2620-5771
上海	上海市闵行区申昆路1999号4幢102室 TEL: (86) 21-6446-7881 / FAX: (86) 21-6446-7882
深圳	深圳市龙岗区坂田街道发达路云里智能园3栋1层102单元 TEL: (86) 755-8346-6822
天津	天津市河东区华昌道40号天津远洋国际中心B区A座16F1601室 TEL: (86) 22-5856-2051
苏州	江苏省苏州市工业园区旺墩路188号苏州建屋大厦1010室 TEL: (86) 512-6878-4428 / FAX: (86) 512-6878-4438

<https://cn.musashi-engineering.co.jp/>

HEAD OFFICE

8-7-4, Shimorenjaku, Mitaka-shi, Tokyo, 181-0013, Japan TEL: (81) 422-76-7111 / FAX: (81) 422-76-7122

BRANCH

TOKYO, OSAKA, NAGOYA, SENDAI, FUKUOKA, SAITAMA, NAGANO, EAST-KANTO, AKITA, KANAZAWA

KOREA

(902 No. 9 F. #C, Korea Bio Park.) 700, Daewangpangyo-ro, Bundang-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do 13488, Korea
TEL: (82) 31-702-3811 / FAX: (82) 31-702-3881

TAIWAN

8F-2, No. 158, Sec. 2, Gongdao 5th Road, Hsinchu, Taiwan 30070
TEL: (886) 3-572-9200 / FAX: (886) 3-572-9300

SINGAPORE

10 Ubi Crescent #05-24 Ubi Techpark Lobby B Singapore 408564
TEL: (65) 6258-2422 / FAX: (65) 6258-4844

THAILAND

No.36 Soi Bangna-Trad25, Bangnanuea, Bangna, Bangkok 10260 Thailand
TEL: (66) 2-022-9015 / FAX: (66) 2-769-5450

INDONESIA

Jl. MH. Thamrin, Robson Square, Block A-15, Lippo Cikarang, Bekasi 17550, Jawa Barat, Indonesia
TEL: (62) 21-8990-5005 / FAX: (62) 21-8990-5004

GERMANY

Marcel-Breuer-Str. 15, D-80807 Munich, Germany
TEL: (49) 89-321996-06 / FAX: (49) 89-321996-07

