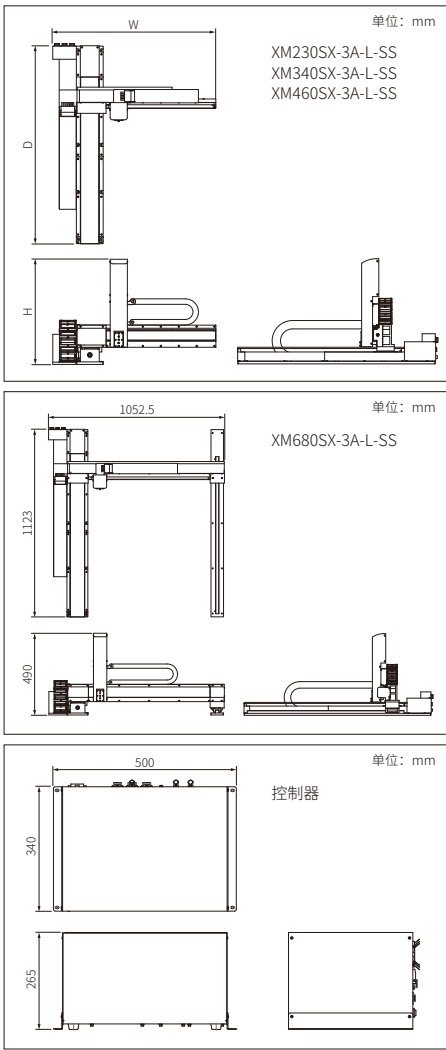


名称		CROSS MASTER Sx series			
型号		XM230SX-3A-L-SS XM230SX-3A-R-SS	XM340SX-3A-L-SS XM340SX-3A-R-SS	XM460SX-3A-L-SS XM460SX-3A-R-SS	XM680SX-3A-L-SS XM680SX-3A-R-SS
控制轴数	3轴				
控制方式 ^{(*)1}	PTP控制、 补正控制				
动作范围	X轴	200mm	300mm	400mm	600mm
	Y轴	300mm	400mm	600mm	800mm
	Z轴	150mm			
PTP动作速度 设定范围 ^{(*)2}	X轴	1 ~ 500mm/s			1 ~ 470mm/s
	Y轴	1 ~ 500mm/s		1 ~ 1000mm/s	1 ~ 830mm/s
	Z轴	1 ~ 300mm/s			
补正动作速度 设定范围 ^{(*)2}	X轴	0.1 ~ 500mm/s			0.1 ~ 470mm/s
	Y轴	0.1 ~ 500mm/s		0.1 ~ 999.9mm/s	0.1 ~ 830mm/s
	Z轴	0.1 ~ 300mm/s			
补正功能	3维直线、3维圆弧 / 圆、3维椭圆弧 / 椭圆、样条				
重复定位 精度 ^{(*)3}	X轴	±0.01mm			
	Y轴	±0.01mm			
	Z轴	±0.01mm			
可搬重量 ^{(*)4}	2.5kg				
输入输出信号	通用输入	20			
点数	通用输出	23			
程序输入方式	编程器 / PC				
程序显示语言	日语 / 英语 / 中国语				
程序容量 ^{(*)5}	40000步 (999CH)				
程序存储方式	内部	内存			
	外部	通过程序编辑软件 (PC) 备份			
程序编辑软件	MuCAD™ V (选购件)				
额定电源及频率	AC200 ~ 240V、50 / 60Hz				
功耗	200W		300W		
本体外形尺寸 (不含突起部)	宽度 (W)	565mm	635.5mm	760mm	1052.5mm
	进深 (D)	565mm	651mm	923mm	1123mm
	高度 (H)	470mm		490mm	
本体重量	25.5 kg	28.5 kg	44.5 kg	67.5 kg	
控制器外形尺寸 (不含突起部)	W500×D340×H265 mm				
控制器重量	18 kg				
其他功能	试打功能、点胶条件CH切换功能、同幅高速功能、 通过编程器的数据传输功能、现场网络通信				
其他选购件	编程器套件、外部操作盒 (横式/纵式)、支架、试打装置、喷嘴调节器、 喷嘴清洁剂、信号塔装置、网络通信系统 [CC-Link]				
适合规格	EU RoHS				

*1 PTP 控制: 各个指定轴按照各自的速度移动到终点坐标时的控制方式。
补正控制: 指定的各轴按照补正后的合成速度移动到终点坐标时的控制方式。
*2 因搭载物重量、搭载物重心位置、动作等而异。
*3 根据我司规定的测量方法 (日本工业规格规定的测量方法) 测出。
*4 指不搭载选购件时的重量。依设定速度、设定加减速时间及动作类型等而异。
*5 主程序:1~ 99CH, 子程序:100 ~ 999CH。





安全注意事项
为了安全地使用产品，使用前请务必仔细阅读“使用说明书”。

* * 本规格内容可能会在不预先通知的情况下有所变更。
* * 本产品目录为本公司的著作物。禁止随意复制产品目录中登载的照片、图形等信息。在其它产品目录中转载，或者以电子信息的形式发送等，皆属于侵犯著作权行为。

武藏工程技术株式会社
本社总公司属于取得
环境管理体系
ISO 14001认证的
企业。



世界的点胶机
武藏高科技株式会社
MUSASHI ENGINEERING, INC.

HEAD OFFICE
8-7-4, Shimorenjaku, Mitaka, Tokyo, 181-0013, Japan TEL : (81)422-76-7111 / FAX : (81)422-76-7122
BRANCH
TOKYO, OSAKA, NAGOYA, SENDAI, FUKUOKA, SAITAMA, NAGANO, EAST-KANTO, AKITA, KANAZAWA

CHINA			KOREA		
香 港	香港九龍尖沙咀東部科學館道1號 康宏廣場(南座)17樓 1706室	TEL : (852)2620-5799 / FAX : (852)2620-5771		(902 No. 9 F. #C, Korea Bio Park.) 700, Daewangpangyo-ro, Bundang-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do 13488, Korea	TEL : (82)31-702-3811 / FAX : (82)31-702-3881
上 海	中国上海市闵行区先锋街525号(金雨露55号)A座120室 (邮编201103)	TEL : (86)21-6446-7881 / FAX : (86)21-6446-7882	TAIWAN	8F-2, No. 158, Sec. 2, Gongdao 5th Road, Hsinchu, Taiwan 30070	TEL : (886)3-572-9200 / FAX : (886)3-572-9300
深 圳	深圳市福田区天安数码城创新科技广场二期西座702室	TEL : (86)755-8346-6822 / FAX : (86)755-8346-6866	SINGAPORE	114 Lavender Street, #08-88/89 CT Hub 2, Singapore 338729	TEL : (65)6258-2422 / FAX : (65)6258-4844
天 津	天津市河東區華昌道40号 天津遠洋國際中心B区12F 1206室	TEL : (86)22-5856-2051	THAILAND	No.12 Soi Bangna-Trad 25, Bangna, Bangkok, Bangkok 10260 Thailand	TEL : (66)2-022-9015 / FAX : (66)2-769-5450
苏 州	中国江苏省苏州市工业园区旺墩路188号 苏州建屋大厦1010室	TEL : (86)512-6878-4428 / FAX : (86)512-6878-4438	INDONESIA	Jl. MH. Thamrin, Robson Square, Block A-15, Lippo Cikarang, Bekasi 17550, Jawa Barat, Indonesia	TEL : (62)21-8990-5005/ FAX : (62)21-8990-5004
			GERMANY	Leopoldstrasse 244, 1.Stock 80807 Munich Germany	TEL : (49)89-208039-470 / FAX : (49)89-208039-478



问世
MUSASHI的生产线用活动组件





凝聚了点胶机综合生产厂家的点胶专有技术知识

高精度生产线用活动组件。

CROSS MASTER™ 问世!



点胶图样编辑软件 MuCAD™ V

〔瞬时完成品种切换〕

便于按品种进行程序管理，因此可瞬间完成品种切换。

〔可读取DXF/Gerber数据〕

可读取DXF/Gerber数据、JPEG/BMP等各种格式的数据。

〔自动生成锯齿排列、多个读取程序〕

可以迅速对应各种各样的工件排列。搭载程序“复制、旋转、反转”功能。

〔自动生成晶圆上的芯片图样〕

搭载晶圆映射功能。

〔轻松区分点胶区域/禁涂区域〕

搭载掩模模式。



追求点胶品质

强化与点胶机的协作

- 对于复杂形状的工件也可以进行各种各样的点胶。
⇒ 三维圆弧补正、样条动作也很自由。
- 可根据点胶部位变更点胶条件设置。
⇒ 自动运转中可远程操作点胶机的点胶条件CH。
- 省去了繁琐的调整作业，有助于提高生产效率。
⇒ 简单自动修正更换针筒后的喷嘴位置。
(喷嘴调节器 **NEW**)

充实的操作性

新型编程器

- 容易实现对多台机械臂的程序传输。
⇒ 搭载机械臂间程序复制功能。
NEW



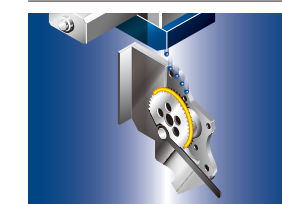
实现多能工

丰富的硬件配置

- 无失步、无位移。
- 防止紧急停止时头部掉落。
⇒ 搭载制动功能。
- 外部输入输出信号有丰富的26/26点 **NEW**
- 可以实现与 **MuCAD™ V** 的高速通信。
⇒ 搭载USB端口。 **NEW**

支持通信网络

应用



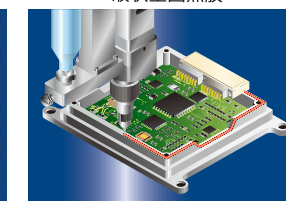
门锁零件的
润滑脂点胶



发动机零件的
液状垫圈点胶



IGBT模块的
焊锡膏点胶



ECU的
液状垫圈点胶

同级内最高 $\pm 0.01\text{mm}$ 的重复定位精度

拐角部也能保持固定的描画宽度

搭载同幅高速功能。PAT.P **NEW**
将生产周期缩短至极限，实现生产效率的最大化。

